



**MORELOS**  
2018 - 2024



**MORELOS**  
ANFITRION DEL MUNDO  
GOBIERNO DEL ESTADO DE MORELOS



**PROTECCIÓN CIVIL**  
MORELOS

## **COORDINACIÓN ESTATAL DE PROTECCIÓN CIVIL MORELOS**

Cuernavaca, Morelos a 30 de junio de 2022.

**AL TITULAR DE LA  
ENTIDAD SUPERIOR DE AUDITORÍA Y  
FISCALIZACIÓN DEL CONGRESO DE MORELOS**

En atención al reactivo **“D.1.14 Publica la información relativa a las aportaciones federales en materia de salud”**, contenido en la Encuesta del Sistema de Evaluaciones de la Armonización Contable, y en cumplimiento al artículo 74 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental, se manifiesta:

**Que este Descentralizado no recibe aportaciones federales en materia de salud.**

**J. JESÚS URIÓSTEGUI BELTRÁN**  
DIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS